

Qualitätsprotokoll

Trinos Vakuum-Systeme GmbH

Ihr Ansprechpartner: Trinos Service T +49 551 99963-0 F +49 551 99963-3010 service@trinos.de

Projektdaten:

Bezeichnung:

UHV-Zylinderkammer DN 250 CF

Kunde:

RWTH Aachen - Werkstoffchemie

Kundennummer: D00859

Artikelnummer:

TR-8880-01342

Kunden-Ref.-Nr.: ZEV/832/037318/15

Auftragsnummer: BE-15-02966

Zeichnungsnr.:

Projektnummer: P32463

Stückzahl:

1

Projektverantwortliche Mitarbeiter

Auftragsmanagement:

Gökceoglu, Tayfun

Projektmanagement:

Klösel, Klaus

Qualitätsverantwortliche Mitarbeiter

Fertigung:

Wippermann, Stephan

Druck-/Dichtheitsprüfung: Wehner, Thomas

Endabnahme:

Klösel, Klaus

Verpackung und Versand: Darko Covic

Angehängte Dokumente

- Helium-Dichtheitsprüfung

Es ist stets unser Ziel die Kunden- und Produktanforderungen zu Ihrer vollen Zufriedenheit zu erfüllen. Sollte es trotzdem einmal zu einer Beanstandung kommen, so bitten wir Sie den oben genannten Ansprechpartner oder unseren Trinos Service unter service@trinos.de zu kontaktieren.

Gern können Sie sich für weiteres Feedback an unserer Integriertes Qualitäts- und Umweltmanagment wenden.

Vielen Dank.

Trinos Vakuum-Systeme GmbH

Göttingen, den 2015-06-04

PFEIFFER VACUUM Trinos Vakuum-Systeme GmbH Anna-Vandenhoedk-Ring 44 - D-37037 Glislingen

Seite 1 / 1

Stempel oder Unterschrift



Helium-Dichtheitsprüfung

Trinos Vakuum-Systeme GmbH

Ihr Ansprechpartner: Trinos Service T +49 551 99963-0 F +49 551 99963-3010

service@trinos.de

Projektdaten:

Bezeichnung:

UHV-Zylinderkammer DN 250 CF

Kunde:

RWTH Aachen - Werkstoffchemie

Kundennummer: D00859

Artikelnummer:

TR-8880-01342

Kunden-Ref.-Nr.: ZEV/832/037318/15

Auftragsnummer: BE-15-02966

Zeichnungsnr:

Projektnummer: P32463

Stückzahl:

1

Prüfdaten:

Seriennr.(SN):

Prüfer:

Wehner, Thomas

Messgerät:

Pfeiffer Vacuum HLT 260

Prüfdatum:

2015-06-03

Vakuum-Verfahren (lokal)		Vakuum-Verfahren (integral)		
Leckagerate	Prüfgasuntergrund	Leckagerate	Prüfgasuntergrund	Prüfdauer
mbar * I s	mbar * I S	mbar * I s	mbar * I s	min
<1*10 - 9	5,4*10 ^{- 10}			

Pa * m³ s	Pa * m³/s	Pa * m³ s	Pa * <u>m³</u> s	
<1*10 - 10	5,4*10 ^{- 11}			



